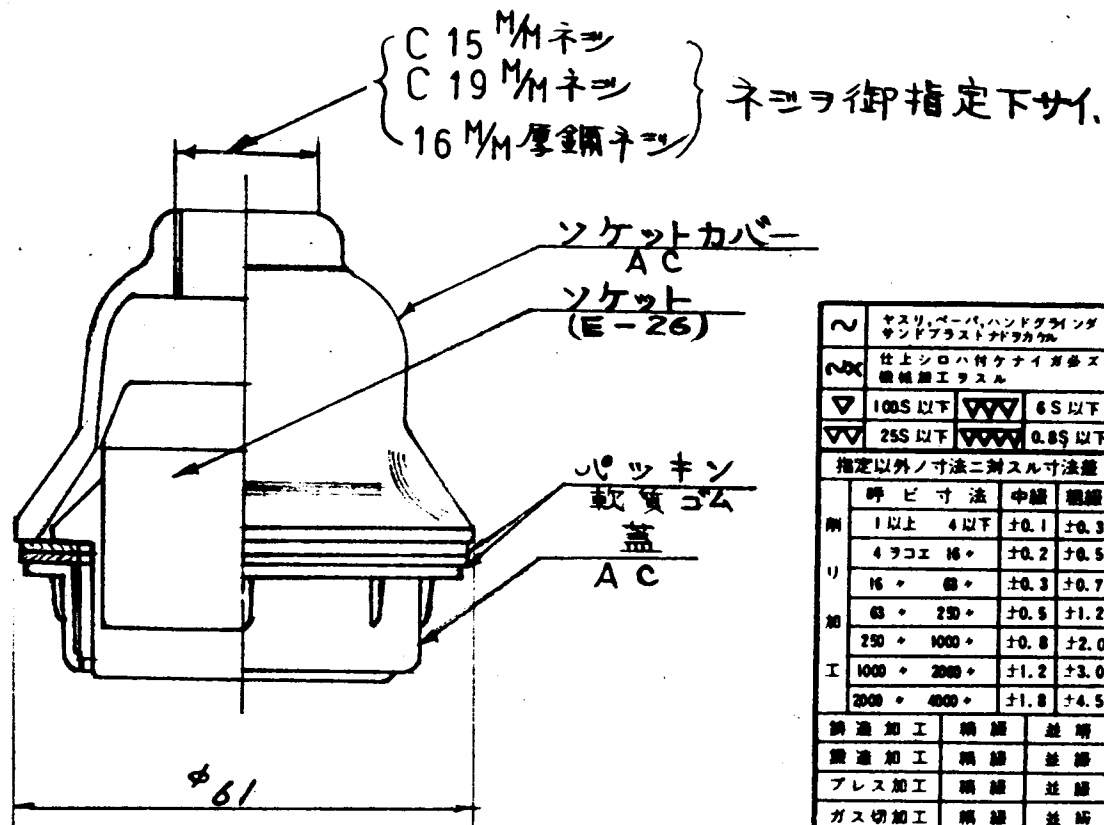
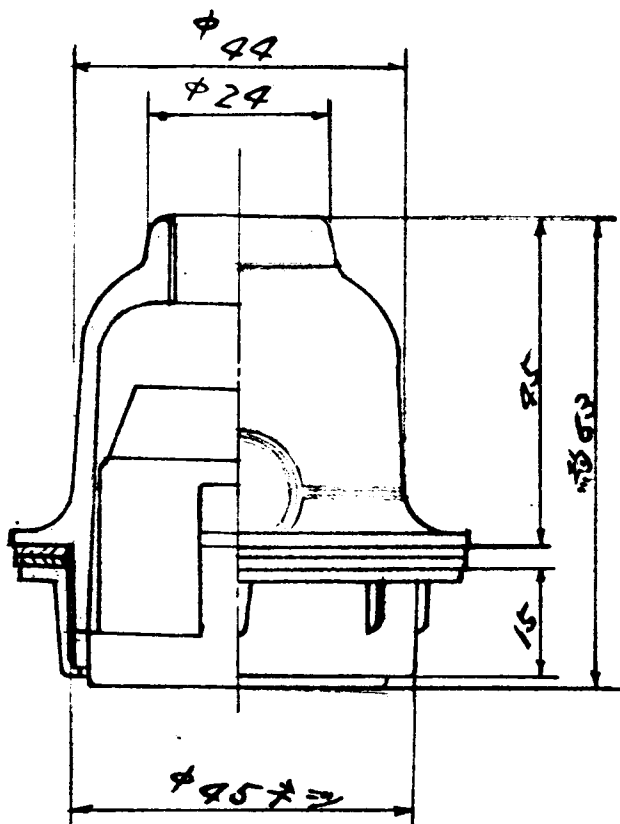


| 品番 | 品名(呼び名) | 材 料 (材質) | 所要数 各台 (個) | 摘 要 | | | 1個ノ重サ kg 仕上ノ素材 |
|----|---------|----------|------------------|-----|---|-----|----------------------|
| | | | | 基 | 倉 | 片 図 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |



| | | | |
|----------------|----------------------------------|-------|---------|
| 2 | ヤスリ、ペーパー、ハンドグライン サンドブラストナガラカク | | |
| 3 | 仕上シロハ付ケナイガ多ス 機械加工ラッスル | | |
| ▽ | 100S 以下 | ▽▽▽ | 6S 以下 |
| ▽▽ | 25S 以下 | ▽▽▽▽ | 0.8S 以下 |
| 指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差 | | | |
| 剛 | 呼び寸法 | 中線 | 端線 |
| | 1以上 4以下 | ±0.1 | ±0.3 |
| リ | 4ラコエ 16・ | ±0.2 | ±0.5 |
| | 16・ 20・ | ±0.3 | ±0.7 |
| | 25・ 250・ | ±0.5 | ±1.2 |
| 加 | 250・ 1000・ | ±0.8 | ±2.0 |
| | 1000・ 2000・ | ±1.2 | ±3.0 |
| I | 2000・ 4000・ | ±1.8 | ±4.5 |
| | 銅加工 | 精練 | 並磨 |
| 鋼加工 | 精練 | 並磨 | |
| プレス加工 | 精練 | 並磨 | |
| ガス切加工 | 精練 | 並磨 | |
| シャー加工 | 精練 | 中線 端線 | |

改定 A

第三角図法 # 201 ソケットホルダー(E-26)

尺度 1/1

K.K. 笠松電機製作所 作成 昭和 年 月 日

作成 照査 設計 係長 課長

M40340