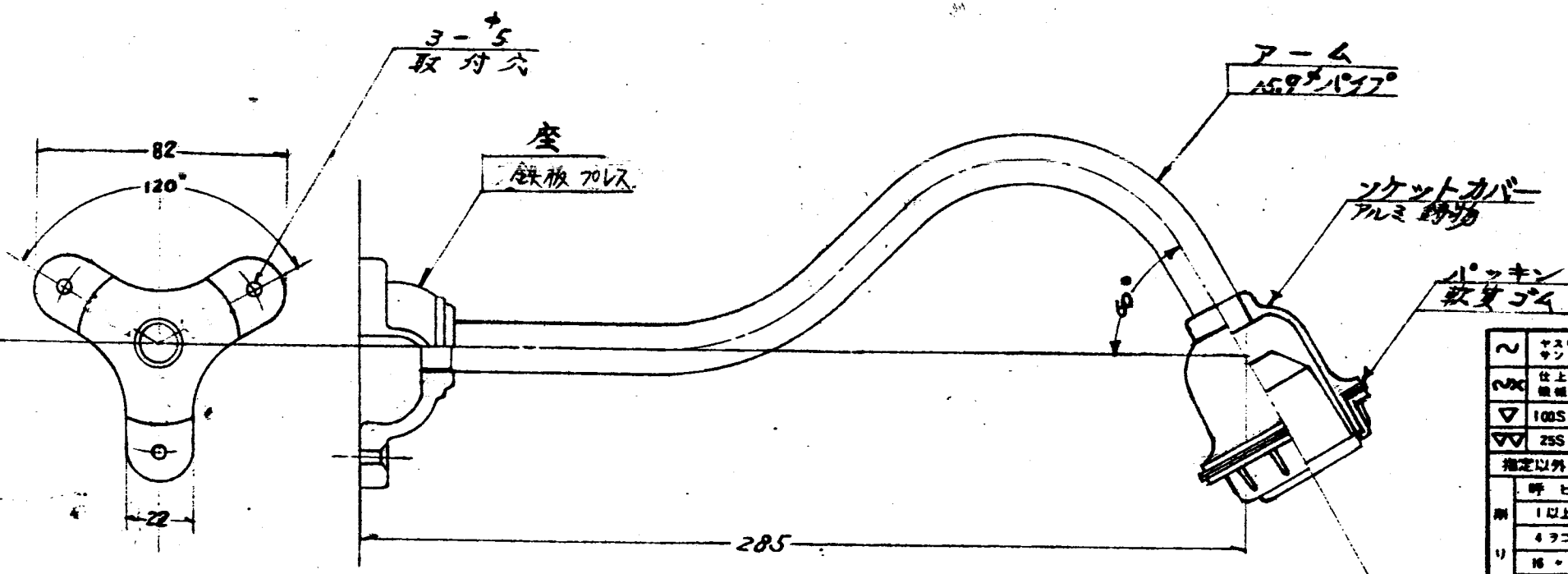


品番	品名(呼び名)	材 料 (材質)	所要数 台 (個)	摘 要				1個ノ重サ kg 仕上/素材
				基	倉	片	図	



仕上色: グレー色  
(X222ン機台塗装)

~	ヤスリ、ペーパー、ハンドクランプ サンドブラストサライカ		
200	仕上シロハ付ケナイガネズ 機械加工ラッスル		
▽	100S以下	▽▽	6S以下
▽▽	25S以下	▽▽▽	0.8S以下
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差			
	呼び寸法	中級	超級
測	1以上 4以下	±0.1	±0.3
	4ラコエ 16*	±0.2	±0.5
リ	16* 63*	±0.3	±0.7
	63* 250*	±0.5	±1.2
加	250* 1000*	±0.8	±2.0
	1000* 2000*	±1.2	±3.0
工	2000* 4000*	±1.8	±4.5
	繰進加工	研 磨	並 磨
	鍛造加工	研 磨	並 磨
	プレス加工	研 磨	並 磨
	ガス切加工	研 磨	並 磨
	シャ-加工	研 磨	中 磨

改 定	A	第三角図法		#251 A型ブラケット器具	
		尺度 1/2		作成 昭和 年 月 日	
		作成	照査	設計	係長
					M40321