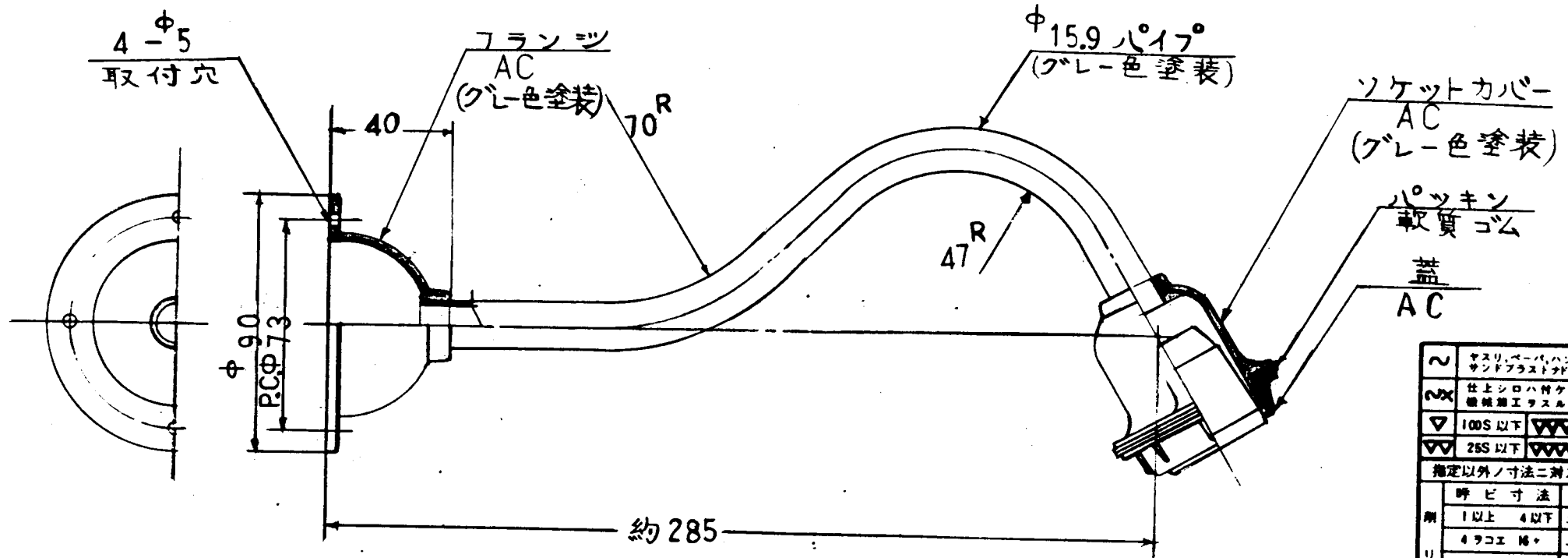


品番	品名(呼び名)	材料(材質)	所要数 各台 (個)	摘要				1個ノ重 kg 仕上/素材
				基	倉	片	図	



~	ヤスリ、ペーパー、ハンドグラインダ サンドブラスト、トリカカ
∞	仕上シロハ付ケナイガサズ 機械加工ラッスル
▽	100S 以下 6S 以下
▽▽	25S 以下 0.8S 以下
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差	
呼 び 寸 法	中 継 組 継
1 以上 4 以下	±0.1 ±0.3
4 ラコエ 16 *	±0.2 ±0.5
16 * 63 *	±0.3 ±0.7
63 * 250 *	±0.5 ±1.2
250 * 1000 *	±0.8 ±2.0
1000 * 2000 *	±1.2 ±3.0
2000 * 4000 *	±1.8 ±4.5
鋳造加工	精 練 並 練
鍛造加工	精 練 並 練
プレス加工	精 練 並 練
ガス切加工	精 練 並 練
シャ-加工	精 練 中 継 組 継

改 定	A	第三角図法		#255 D型壁付形器具			
		尺度 1/2		作成 昭和 年 月 日			
		作成	照査	設計	係長	課長	
		作成	照査	設計	係長	課長	M40371