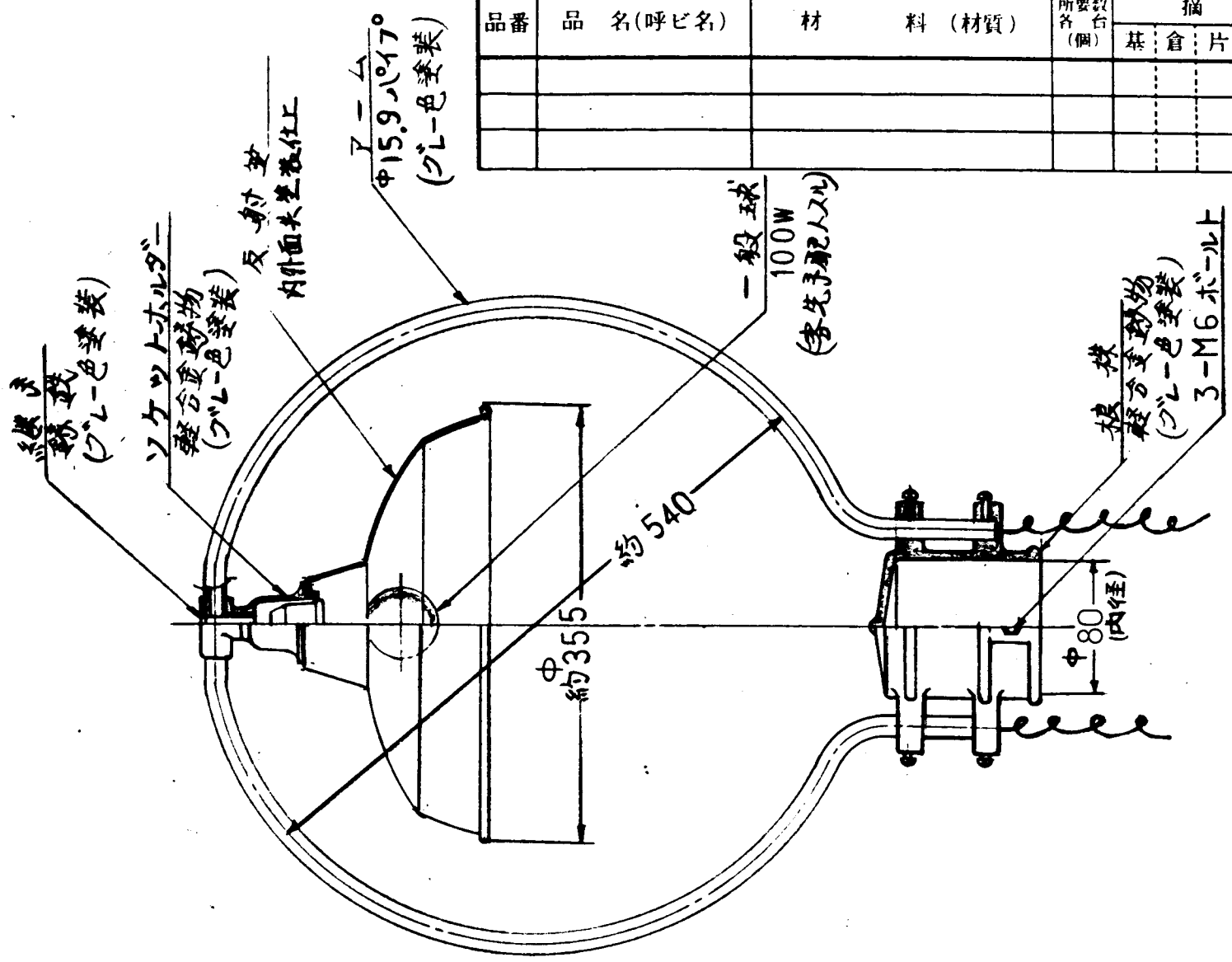


品番	品名(呼び名)	材 料 (材質)	所要数 各台 (個)	摘 要				1個ノ重サ kg 仕上ノ素材
				基	倉	片	図	



2	ナスリ、オーバーハンドクランプ サンドブラスト加工カケル		
3x	仕上シロハ付ケナイガネズ 機械加工スル		
▽	100S以下	▽▽	6S以下
▽▽	25S以下	▽▽▽	0.8S以下
指定以外ノ寸法ニ対スル寸法差			
期	呼 び 寸 法	中 繰	粗 繰
リ	1以上 4以下	±0.1	±0.3
	4ヲコエ 16*	±0.2	±0.5
加	16* 60*	±0.3	±0.7
	60* 250*	±0.5	±1.2
工	250* 1000*	±0.8	±2.0
	1000* 2000*	±1.2	±3.0
	2000* 4000*	±1.8	±4.5
鍛造加工	精 繰	並 繰	
鍛造加工	精 繰	並 繰	
プレス加工	精 繰	並 繰	
ガス切加工	精 繰	並 繰	
シャー加工	精 繰	中 繰	粗 繰

改 定	A	第三角図法		#284	柱上灯器具			
		尺度						
		K.K. 笠松電機製作所		作成 昭和 年 月 日				
		作成	照査	設計	係長	課長		