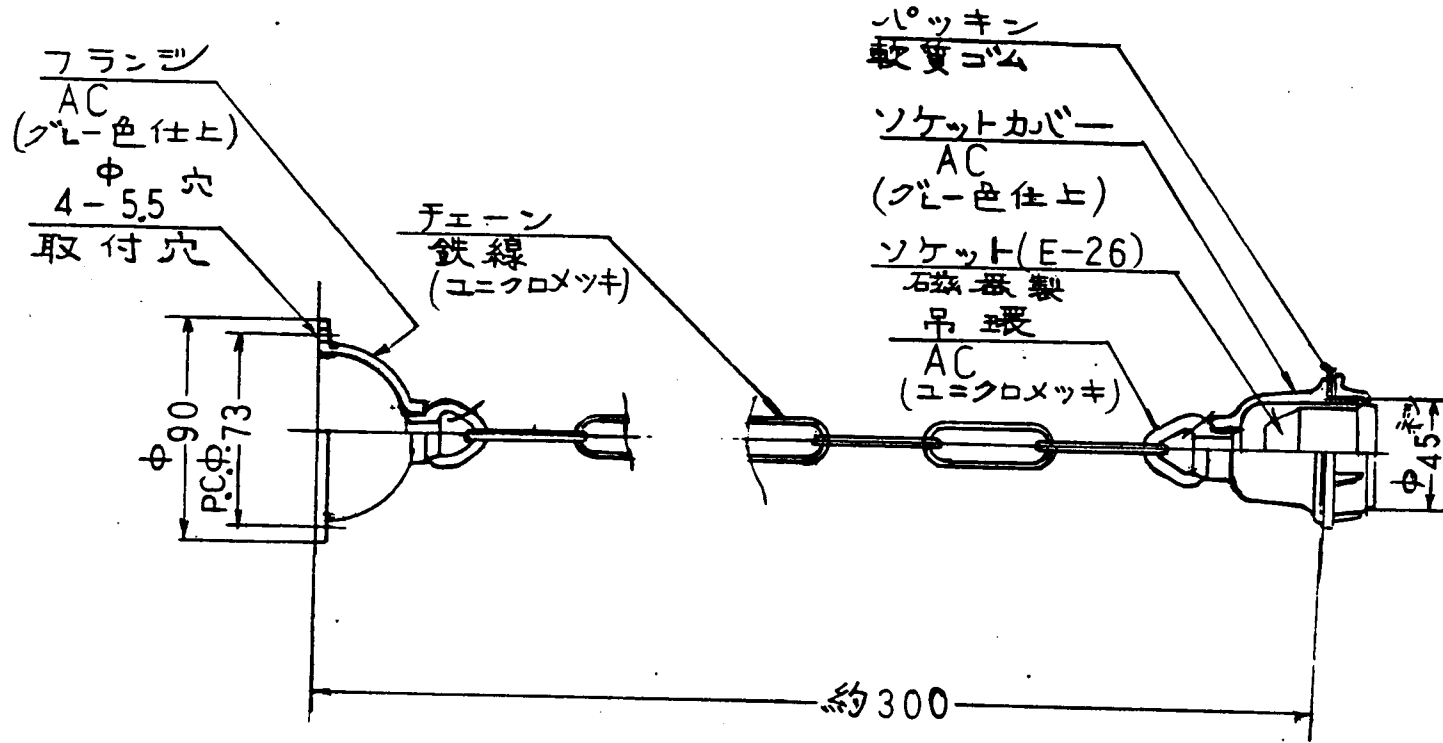


品番	品名(呼び名)	材 料 (材質)	所要数 各 (個)	摘 要		1個/小 kg 付/2材
				基	倉 片 図	



2	スリ、ローバ、ハンドクランプ サンドフラスト+ワカ		
2X	以上シロハ付ケタイカサフ 機械加工ラッスル		
▽	100S以下	▽▽	6S以下
▽▽	25S以下	▽▽▽	0.8S以下
指定以外/寸法ニ対スル公差			
解	呼 び 寸 法	中 級	相 級
	1以上 4以下	+0.1	±0.3
リ	4ラコエ 16+	+0.2	±0.5
	16+ 63+	+0.3	±0.7
加	63+ 250+	+0.5	±1.2
	250+ 1000+	+0.8	±2.0
工	1000+ 2000+	+1.2	±3.0
	2000+ 4000+	+1.8	±4.5
鋳造加工	精 繰	並 繰	
鍛造加工	精 繰	並 繰	
プレス加工	精 繰	並 繰	
ガス切加工	精 繰	並 繰	
シャー加工	精 繰	中 繰	相 繰

改 定	A	第三角図法	井	297	チェーン吊り器具	
		尺度	1/3			
		K.K. 笠松電機製作所		作成 昭和 年 月 日		
		作成	照 査	設 計	係 長	課 長
						M40205